

Contrôles des bouteilles par vision industrielle

► Caractéristiques des systèmes de contrôles par vision :

Le contrôle des bouteilles par la vision tri votre production sur :

- la hauteur du vin,
- la profondeur de bouchage,
- l'aspect du miroir,
- la turbidité du vin, ...

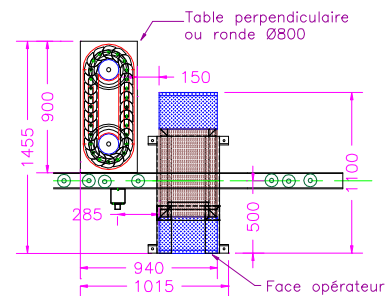
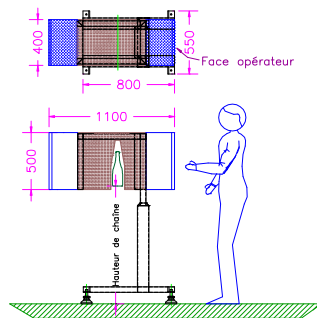
Le contrôle des bouteilles par la vision se positionne :

- en sortie de la ligne de dégorgement,
- en entrée de la ligne d'habillage,
- sur la ligne de tirage en sortie de la tireuse,



► Caractéristiques Techniques :

<u>Capacité</u>	de 2 000 blles/heure à 20 000 blles/heure
<u>Dimensions</u>	Longueur : 1 100 mm Largeur : 400 mm Hauteur : selon la hauteur du convoyeur
<u>Matériaux</u>	Châssis en tubes acier inox Coffrets en acier inox
<u>Matériels</u>	Caméras COGNEX, PC industriel tactile 8'' en façade
<u>Energies</u>	Electrique : 400V triphasé+ neutre – 50Hz, 1 kW Air : 0.2 Nl/cycle, entrée 1/4''



Champenoise de Maintenance et Prestation

3, Allée de la Côte des Blancs ZA Terres Rouges 51200 EPERNAY / France
 Téléphone : +33 (0)3.26.58.43.63 Télécopie : +33 (0)3.26.55.00.74
 Site Web : www.c-m-p.fr E-mail : info@c-m-p.fr